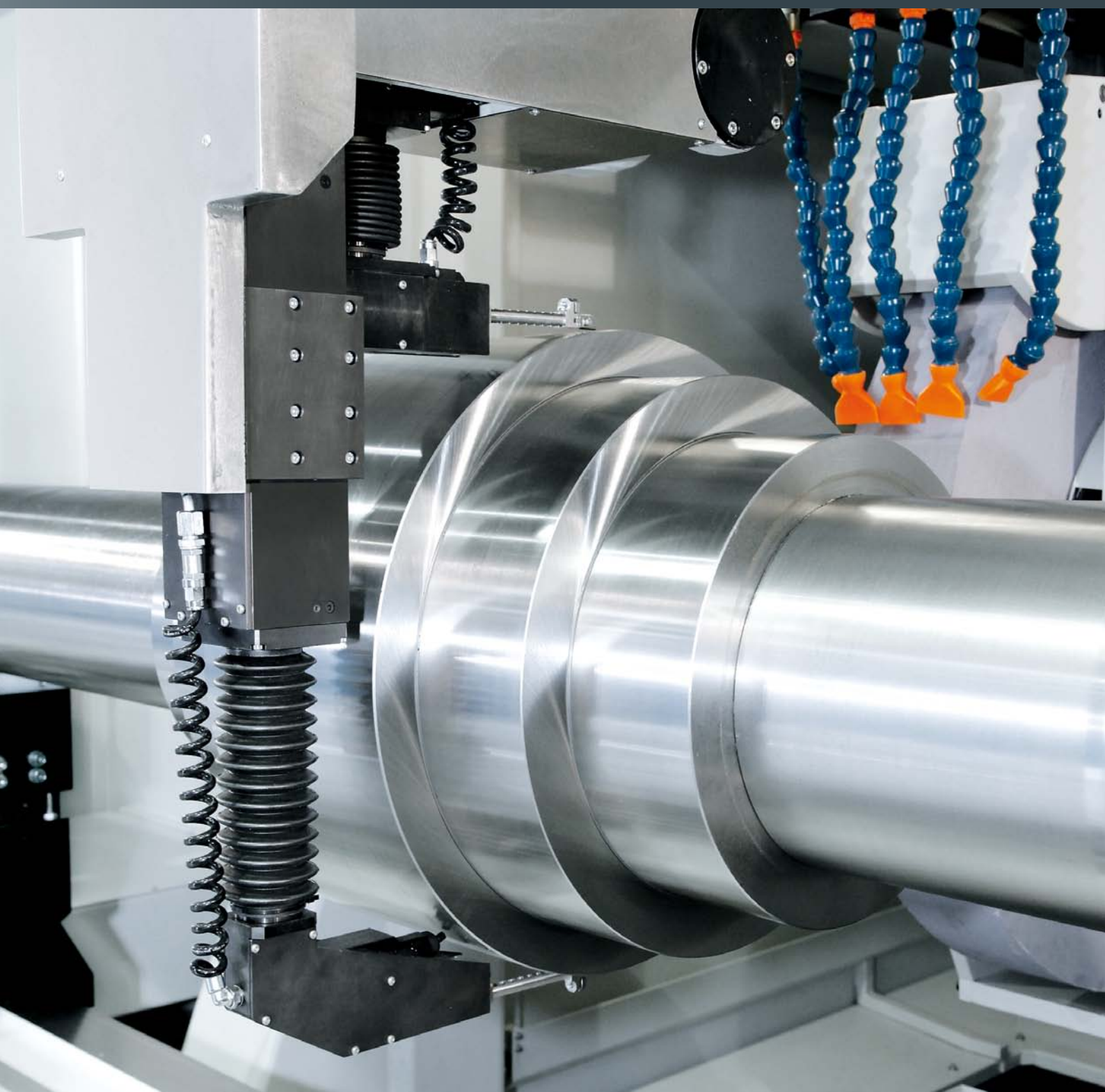




**DANOBAT**

SOLUÇÕES DE RETIFICADO PARA PEÇAS  
DE MÉDIO E GRANDE PORTE

SOLUCIONES DE RECTIFICADO PARA  
PIEZAS DE TAMAÑO MEDIO Y GRANDE



# HG-62/72/92

## Retificadoras de gama média e pesada com mesa móvel

**Gama de retificadoras cilíndricas HG. Conceito modular projetado especialmente para peças médias e grandes.**

- Projeto ergonômico, rígido e estável para atingir maiores precisões.
- Base e grupos de fundição perlítica estabilizada.
- Ampla gama de configurações de cabeçote de reboło, reto, angular e eixo "B" com motor integrado e transmissão direta com mancais hidrostáticos ou eletrosindle marca DANOBAT.
- Retificado com rebołos convencionais, CBN e diamante.
- Medidor multi-diâmetro absoluto in-process / post-process desenvolvido por DANOBAT: MDM 300 & MDM 500.
- Máquina desenvolvida para fornecer soluções para os setores como: transmissões, geradores elétricos, aeronáutico, ferroviário, impressão, laminação, automotivo, veículos industriais, eixos para aplicações de engenharia mecânica, etc ...

## Rectificadoras de gama media y pesada con mesa móvil

**Gama de rectificadoras cilíndricas HG. Concepto modular y especialmente diseñadas para piezas medias y grandes.**

- Diseño ergonómico, rígido y estable para conseguir las mayores precisiones.
- Bancada y grupos de fundición perlítica estabilizada.
- Amplia gama de configuraciones de cabezales muela, recto, angular y eje "B" con motor integrado y transmisión directa con cojinetes hidrostáticos o electrohusillos marca DANOBAT.
- Rectificado con muelas convencionales, CBN y diamante.
- Medidor multi-diámetro absoluto in-process / post-process por DANOBAT: MDM 300 & MDM 500.
- Máquina desarrollada para dar solución a sectores como transmisiones, generadores eléctricos, aerospacial, ferrocarril, imprenta, laminación, automoción, vehículos industriales, ejes para aplicaciones de ingeniería mecánica, etc...



Propulsor marinho / Propulsor marino



Eixo do rotor / Eje rotor



Eixo de energia eólica / Eje de energía eólica



# WT-62/72/92

## Retificadora de gama médio e pesado com carros cruzados

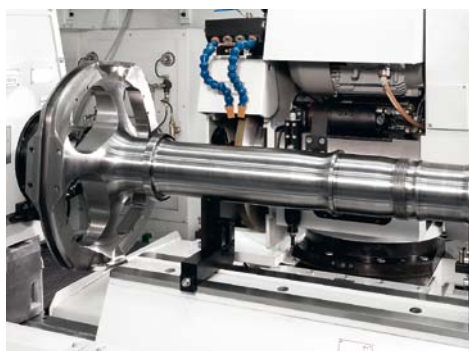
### Retificadora de gama médio e pesado com carros cruzados.

- Estrutura compacta, flexível e modular de carros cruzados para redução de espaço.
- Base e grupos de fundição perlítica estabilizada.
- Ampla variedade de cabeçotes de rebolo, possibilidade de eixo "B" com transmissão direta, mancais hidrostáticos e eletrospindle marca DANOBAT.
- Opção de duplo cabeçote de rebolo para trabalhar simultaneamente e reduzir o tempo de ciclo por peça.
- Medidor multidímetro absoluto in-process / post-process desenvolvido por DANOBAT: MDM 300 & MDM 500.
- Opção de mesa com cava para peças com grandes diâmetros.
- Máquina projetada especialmente para peças pesadas como eixos de geradores de energia, cilindro de imprensa, laminação, ferroviário, eixo traseiro de veículo industrial, etc.

## Rectificadoras de gama media y pesada con carros cruzados

### Rectificadoras de gama media y pesada con carros cruzados.

- Estructura compacta, flexible y modular de carros cruzados para minimizar el espacio en planta.
- Bancada y grupos de fundición perlítica estabilizada.
- Ampla variedad de cabezales muela, posibilidad de eje B con transmisión directa, cojinetes hidrostáticos y electrohusillos marca DANOBAT.
- Opción de doble cabezal muela para trabajar simultáneamente y disminuir el tiempo de ciclo por pieza.
- Medidor multidímetro absoluto in-process / post-process DANOBAT MDM 300 & MDM 500.
- Opción de escote en mesa para diámetros de gran volteo.
- Máquina especialmente diseñada para piezas muy pesadas como ejes de generación de energía, rodillos de imprenta, laminación, ferrocarril, puente trasero de vehículo industrial, etc...



Eixo do rotor / Eje rotor



Cilindro de imprensa / Rodillo imprenta

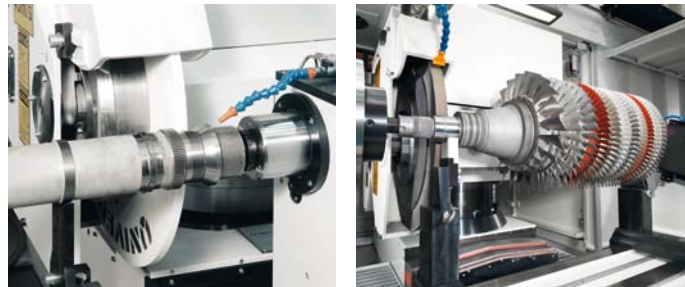


Eixo do gerador / Eje de generador



## PRINCIPAIS SETORES / SECTORES PRINCIPALES

Energia e aeroespacial /  
Energía y aeroespacial



Transmissões / Transmisiones



Ferroviário e Veículos industriais /  
Ferrocarril y vehículo industrial



Bens de capital / Bienes de equipo



		MESA MÓVEL CARRROS CRUZADOS			MESA MÓVEL CARRROS CRUZADOS		
ESPECIFICAÇÕES ESPECIFICACIONES		HG-62	HG-72	HG-92	WT-62	WT-72	WT-92
Distância máxima entre pontos Max. distancia entre puntos	mm	2000	4000	5000	2000	8000	8000
Diâmetro máximo retificável Max. diámetro rectificable	mm	440	640	1000	440	640	1000
Peso máximo entre pontos Max. peso entre puntos	Kg	500	1500	5000	500	1500	8000
Diâmetro máximo do rebolo Max. diámetro de muela	mm	760	915	1060	610	1060	1060
Potência máxima de rebolo Max. potencia de muela	kW	30	45	45	11	45	45
Velocidade máxima de rebolo Max. velocidad de muela	m/s	45/60	45/60	45/60	45/60	45/60	45/60

\* Caso necessite diferentes especificações da máquina, consulte-nos.  
En caso de necesitar especificaciones distintas de máquina, consúltenos.

# ENGENHARIA E TECNOLOGIA DANOBAT / INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA DANOBAT

## ESTADO DE ARTE DAS MÁQUINAS / ESTADO DEL ARTE DE LAS MÁQUINAS

- Estática e dinâmica para maior rigidez.
- Projeto mediante elementos finitos.
- Estática y dinámica para una mayor rigidez.
- Diseño mediante elementos finitos.

## ERGONOMICS-MODULARITY-AESTHETICS / ERGONOMÍA-MODULARIDAD-ESTÉTICA

- Ajustando o projeto as necessidades do cliente.
- Segurança, acessibilidade e facilidade aos usuários finais.
- Ajustando el diseño a las necesidades del cliente.
- Seguridad, accesibilidad, y fácil manejo de los usuarios finales.



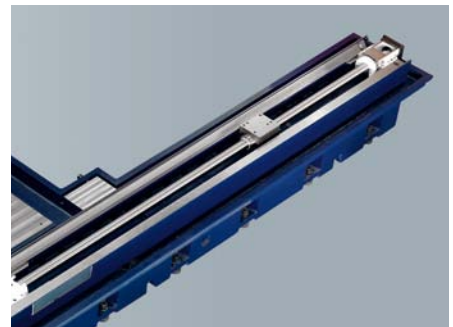
## RIGIDEZ, ETABILIDADE E PRECISÃO / RIGIDEZ, ESTABILIDAD Y PRECISIÓN

- Bancada e grupos principais em peça de fundição perlítica estabilizada. Rigidez extraordinária.
- Rasqueteado a mão para o melhor acabamento superficial sobre as guias. Posicionamento preciso. Vida longa com perfeito contato entre as superfícies.
- Os eixos são guiados pelo centro de gravidade. Vibrações controladas.
- Bancada y grupos principales en una pieza de fundición perlítica estabilizada. Rigidez extraordinária.
- Rasqueteado a mano para el mejor acabado superficial en las guías. Precisión de posicionamiento. Mayor vida con contacto perfecto entre superficies.
- Todos los ejes guiados en centro de gravedad. Vibraciones controladas.



## ALTA TECNOLOGIA DANOBAT DE ÚLTIMA GERAÇÃO / ALTA TECNOLOGÍA DANOBAT DE ÚLTIMA GENERACIÓN

- Eletrospindles de alta frequência desenvolvidos por DANOBAT com controle de temperatura.
- Eixo "B" com motor integrado para posicionamento de alta precisão.
- Manutenção reduzida, maior vida útil e sem folga.
- Medidor multidímetro absoluto in-process / post-process MDM 300 & MDM 500.
- Todos os grupos críticos foram cuidadosamente projetados e produzidos com restrita medição e inspeção tridimensional. As montagens dos grupos são realizadas em uma sala branca sob condições controladas de umidade e temperatura +/-1°.
- Projetos confiáveis e testados para os melhores resultados na máquina.
- Electrohusillos de alta frecuencia marca DANOBAT con control de temperatura.
- Eje "B" con motor integrado para un posicionamiento de alta precisión.
- Menor mantenimiento, mayor vida y cero backlash.
- Medidor multidímetro in-process / post-process MDM 300 & MDM 500.
- Todos los grupos críticos cuidadosamente diseñados y producidos con una estricta medición e inspección tridimensional. El montaje de los grupos se realiza en una SALA BLANCA en casa bajo humedad y temperatura controlada en +/-1°.
- Diseños fiables y probados para los mejores resultados en máquina.



# SOLUÇÕES MULTI-TECNOLOGIA ESPECIALIZADA

## SOLUCIONES MULTI-TECNOLOGÍA ESPECIALIZADA



Retificadoras verticais.  
Rectificadoras verticales.



Retificadoras sem centros.  
Rectificadoras sin centros.



Centros de torneado  
vertical e horizontal.  
Centros de torneado  
vertical y horizontal.



Serras de fitas e unidades  
de furação.  
Sierras de cinta y unidades  
de taladrado.



Composto.  
Composite.

### DANOBAT

Arriaga kalea, 21  
E-20870 ELGOIBAR (Gipuzkoa) Spain  
Tel.: + 34 943 74 80 44  
Fax: + 34 943 74 31 38  
danobat@danobat.com

### OVERBECK GmbH

Konrad-Adenauer Str. 27  
D-35745 HERBORN Germany  
Tel.: + 49 (0) 2772 801 0  
Fax: + 49 (0) 2772 801 153  
info@overbeck.de

### NEWALL UK LTD

1 Sturrock Way, Bretton, Peterborough  
Cambs, PE3 8YF England  
Tel.: + 44 (0) 1733 265566  
Fax: + 44 (0) 1733 843819  
sales@newall-uk.com

### DANOBAT Rettificatrici ITALIA

Tel.: +390332747711  
Info@danobatrettificatrici.it

### DANOBAT Machine Tool Inc. USA

Tel.: +18475936644  
danobatusa@danobatusa.com

### DANOBAT DO BRASIL

Tel.: +55 11 3082-9080  
danobatbrasil@danobatbrasil.com.br

### DANOBAT JAPAN

Tel.: +81362068472  
Tsuji@aa.mbn.or.jp

### DANOBATGROUP INDIA

Tel.: + 91 9819043038  
+ 91 9158884552  
danobatgroupindia@danobatgroup.com

### DANOBATGROUP CHINA

Tel.: + 86 10 64673639  
info@danobat.cn



MAIS INFORMAÇÕES SOBRE SOLUÇÕES DE  
RETIFICADO PARA PEÇAS MÉDIAS E GRANDES  
MÁS INFORMACIÓN SOBRE SOLUCIONES  
DE RECTIFICADO PARA PIEZAS DE TAMAÑO  
MEDIO Y GRANDE

[www.danobatgroup.com](http://www.danobatgroup.com)

Celulares que possuem leitores de código QR podem acessar diretamente o site [www.danobatgroup.com](http://www.danobatgroup.com)  
Si su móvil tiene lector de código QR puede acceder directamente a la página web [www.danobatgroup.com](http://www.danobatgroup.com)